

Допустимые дефекты на крашенных фасадах фабрики мебельных фасадов «Восток»

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, покрашенная с шелковисто-матовой отделкой				Продукция из МДФ, покрашенная с отделкой высокой глянец				Продукция из МДФ, покрашенная спецэффектом (металлик, перламутр)			
		Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная мат. краска	Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная мат. краска	Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная мат. краска
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам составляют +/- 1,5 мм; отклонения от прямолинейности +/- 1,5 мм на метр размера.											
2	Царапины	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
3	Риски	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются	Допускаются
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
5	Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности	-	-	Допускаются	-	-	-	Допускаются	-	-	-	Допускаются	-
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (*)	Допускается едва заметная	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается едва заметная	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается едва заметная	Допускается	Допускается	Допускается
7	Отслоения краски, лака	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются
8	Соответствие с каталогом RAL, WC, CS, каталоги спецэффектов	90 – 100%	90 – 100%	-	90 – 100%	90 – 100% (**)	90 – 100% (**)	-	90 – 100%	85 – 100%	85 – 100%	-	90 – 100%
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается											
10	Сколы на ламинате	-	-	Допускаются следы реставрации	-	-	-	Допускаются следы реставрации	-	-	-	Допускаются следы реставрации	-
11	Сколы по периметру изделий и по краям паза	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются следы реставрации	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются следы реставрации	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются следы реставрации	Не допускаются
12	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются
13	Неравномерность распределения спецэффекта	Не допускаются	Допускается	-	Допускается	Не допускаются	Допускается	-	Допускается	Допускается едва заметная	Допускается	-	Допускается
14	Полировка	-	-	-	-	Полируется	Не полируются	-	-	Полируется	Не полируются	-	-

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

* На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки(выравнивания) данной поверхности перед полировкой.

** Оттенок цвета крашенных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, CS.

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования.

При «дозаказе» крашенных фасадов насыщенность и оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями материала.

Приложение

1. Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-93.

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом. Проверка качества мебельных фасадов и производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением.
 - с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см.
 - с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70°-90°.
 - время осмотра 10 секунд считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.
2. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком.
3. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.).
4. На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ.

Общие требования к качеству деталей мебельных

1. На лицевых поверхностях деталей мебельных допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов.

2. Не допускается наличие «острой» кромки на обратной стороне изделий, на углах изделий.

3. Покоробленность деталей мебельных регламентируется ГОСТ 16371-93 п.2.2.3. Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию: а. C/D

больше или равно 0,017, где C – толщина изделия, мм; D – диагональ изделия, мм

б. Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на фабрике технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-93 п.2.2.3, не гарантируется.

4. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и инородных частиц.